

版本：2020 年 3 月



只要是產品都需要貼標

工業用
條碼印表機



SQUIX
Made in Germany

目錄

條碼印表機

頁 3	主要特色
.....	應用案例
頁 4, 5	出紙方向靠左的機型
頁 6, 7	出紙方向置中的機型
頁 8	操作面板
頁 9	印字頭
.....	列印滾軸
.....	傳輸介面
頁 10, 11	規格資料
頁 12	標籤編輯軟體
.....	條碼印表機操作
.....	條碼印表機管理

配件

頁 13, 14	配件總覽
頁 15 -17	裁切、掃描、試管貼標
.....	裁切、虛線裁切、標籤堆疊
.....	標籤回捲器、標籤送紙器
頁 18 -20	貼標手臂
頁 21	圓柱體滾貼
.....	安裝輔助工具

條碼印表機搭配選配品

頁 22	特殊外蓋、保護外殼
頁 23	維修保養
.....	售後服務
頁 24 -26	型號及料號總覽



主要特色



SQUIX
工業用條碼印表機

條碼印表機 SQUIX 適用於各種應用領域。

cab 條碼印表機持續將研發的重點朝向直覺易用的操作和穩定可靠。

條碼印表機的機構料件皆以高品質的材料製作且在外型及功能上達到完美的協調性。

多元的週邊配件和軟體可提供客製化的解決方案。

無論是單機操作、連接電腦或透過網路進行，組裝紮實的條碼印表機 SQUIX 都能配合個別需求。

高速處理器能確保列印工作的快速進行並即時提供所需的標籤。

- 列印穩定可靠且快速
- 精準列印
- 直覺易用的操作
- 精巧的造型設計
- 最高的品質要求

應用案例

印刷電路板標識



序號銘板標識



外箱棧板標識



出紙方向靠左的機型

專為各種不同的列印寬度及標籤所設計

1.1, 1.2



窄幅機種

小標籤專用

條碼印表機		SQUIX 2	
列印解析度	dpi	300	600
最快列印速度	mm/s	250	150
最大列印寬度	mm	56.9	54.1

1.3, 1.4



多元應用機種

最暢銷的工業廣泛應用機種，多元配件衍生應用。

條碼印表機		SQUIX 4.3		SQUIX 4	
列印解析度	dpi	203	300	300	600
最快列印速度	mm/s	250	250	300	150
最大列印寬度	mm	104	108.4	105.7	105.7

NEW

裁刀為標準版的標準配件。

1.5, 1.6



寬幅機種

適用於 Odette, UCC 及 GS1 型式的標籤在物流方面的應用

條碼印表機		SQUIX 6.3	
列印解析度	dpi	203	300
最快列印速度	mm/s	250	250
最大列印寬度	mm	168	162.6



標準版

搭配撕紙擋板

無論是紙捲式或折疊式都可列印在標籤紙或連續性紙張上。列印完成後可用鋸齒狀的撕紙擋板撕下標籤。可另選配裁刀裁切標籤或外接回捲器回捲已列印的標籤紙捲。



剝離版

搭配內建底紙回收軸

標準版之外另有自動剝離標籤的版本。列印完成後標籤會從底紙上被撕下。可手動或透過貼標手臂取走標籤。出貨內容包含數位 I/O 介面。



超寬幅機種

適用於棧板標籤及圓桶標籤

條碼印表機		A8+
列印解析度	dpi	300
最快列印速度	mm/s	150
最大列印寬度	mm	216

更多條碼印表機 A8+ 的資訊參見 www.cab.de/tw/aplus

出紙方向靠左的機型

剝離版的機型內建底紙回收軸



條碼印表機 SQUIX 4 P,
剝離版搭配內建底紙回收軸

1 折疊外蓋

藉由透明外蓋可檢視耗材剩餘量並觀察完整的列印流程。

2 印字頭立柱

一個立柱固定於內側；另一個立柱調整至標籤邊緣，確認列印品質良好後就定位。

3 堅固底座機構

一體成型鑄鋁打造。所有列印機構皆穩固組裝於支架底座上。

4 具有塗層的列印滾軸

合成橡膠塗層的標準品提供高度列印精準度；矽膠塗層的選配品特色是極長的使用壽命。

5 剝離功能

列印後透過標籤剝離板自底紙上撕去標籤；藉由馬達驅動輔助滾軸（下滾軸）及壓平輔助滾軸以達到精準列印和剝離。

6 週邊配件連接埠

可快速簡易地連接模組化配件。所有週邊配件皆以螺絲固定。

7 碳帶供應軸及回收軸

軸心三片旋緊式設計讓碳帶裝卸更方便快速。

8 標籤紙捲軸

加裝彈簧伸縮及螺紋基座的擋紙板能確保進紙的持續平穩。

9 內建底紙回收軸

剝離版的機型可藉由標籤底紙回收軸回捲列印完成的標籤紙或底紙，不論有無紙管皆可回收。軸心三片旋緊式設計可輕易取下列印完成的標籤紙或底紙。

10 減震擺臂

搭配鐵氟龍材質的輔助滾軸（下滾軸），加裝彈簧伸縮的減震擺臂可在列印啟動時減輕張力並從而加強列印精準度。

11 標籤紙導引夾

導引夾安裝於減震擺臂上。藉由調整旋鈕將導引夾調整至標籤邊緣。

列印精準度

標籤尺寸越小，對列印精準度的要求越高。藉由調整校正，列印的最大偏差值可降低為 $\pm 0.2 \text{ mm}$ 。

出紙方向置中的 M 版機型

1.7, 1.8



標準版



剝離版

精準且用途廣泛

可列印各種材質標籤，無論是紙捲式或捲盤式或折疊式標籤，特別針對較小的標籤或較窄的連續材質，像是熱縮套管。

條碼印表機		SQUIX 4.3M		SQUIX 4M	
列印解析度	dpi	203	300	300	600
最快列印速度	mm/s	250	250	300	150
最大列印寬度	mm	104	108.4	105.7	105.7

與靠左出紙機型的不同

❶ 碳帶供應軸及回收軸

藉由印在軸上的尺規讓碳帶更容易完成定位。

❷ 印字頭立柱

兩側的立柱可依據所有的標籤寬度定位。不需對印字頭進行設定及調整。

❸ 標籤紙捲軸

安裝擋紙板時標籤紙捲會自動置中。

❹ 標籤紙導引夾

藉由列印滾軸正前方的導引夾來維持精準的列印。透過旋鈕可調整標籤寬度。

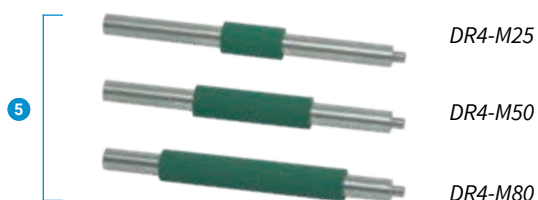
❺ 較窄標籤的專用列印滾軸

使用較窄的標籤及碳帶時，要達到精準列印也需要專用列印滾軸。可避免列印滾軸磨損、印字頭刮傷及標籤進紙時發生錯誤。

塗層：合成橡膠



條碼印表機 SQUIX 4 MP,
剝離版搭配內建底紙回收軸



DR4-M25

DR4-M50

DR4-M80

出紙方向置中的 MT 版機型搭配分離器

1.9



標準版

布質標籤專用

列印後碳帶可能因高溫而吸附在布質標籤上。搭配馬達驅動滾軸可平穩地將標籤和碳帶分離。

也可以列印紙捲式或捲盤式的標籤或連續材質。不需針對標籤寬度調整印字頭立柱。針對較窄的標籤配有專用列印滾軸。

條碼印表機		SQUIX 4.3 MT	SQUIX 4 MT	
列印解析度	dpi	300	300	600
最快列印速度	mm/s	250	300	150
最大列印寬度	mm	108.4	105.7	105.7

與靠左出紙機型的不同

1 碳帶供應軸及回收軸

藉由印在軸上的尺規讓碳帶更容易完成定位。

2 印字頭立柱

兩側的立柱可依據所有的標籤寬度定位。不需對印字頭進行設定及調整。

3 靜電消除刷

主要用於塑膠材質標籤，可在列印後掃除靜電。

4 分離器

列印後碳帶可能因高溫而吸附在布質標籤上。搭配馬達驅動滾軸可平穩地將標籤和碳帶分離。

5 標籤紙捲軸

安裝擋紙板時標籤紙捲會自動置中。

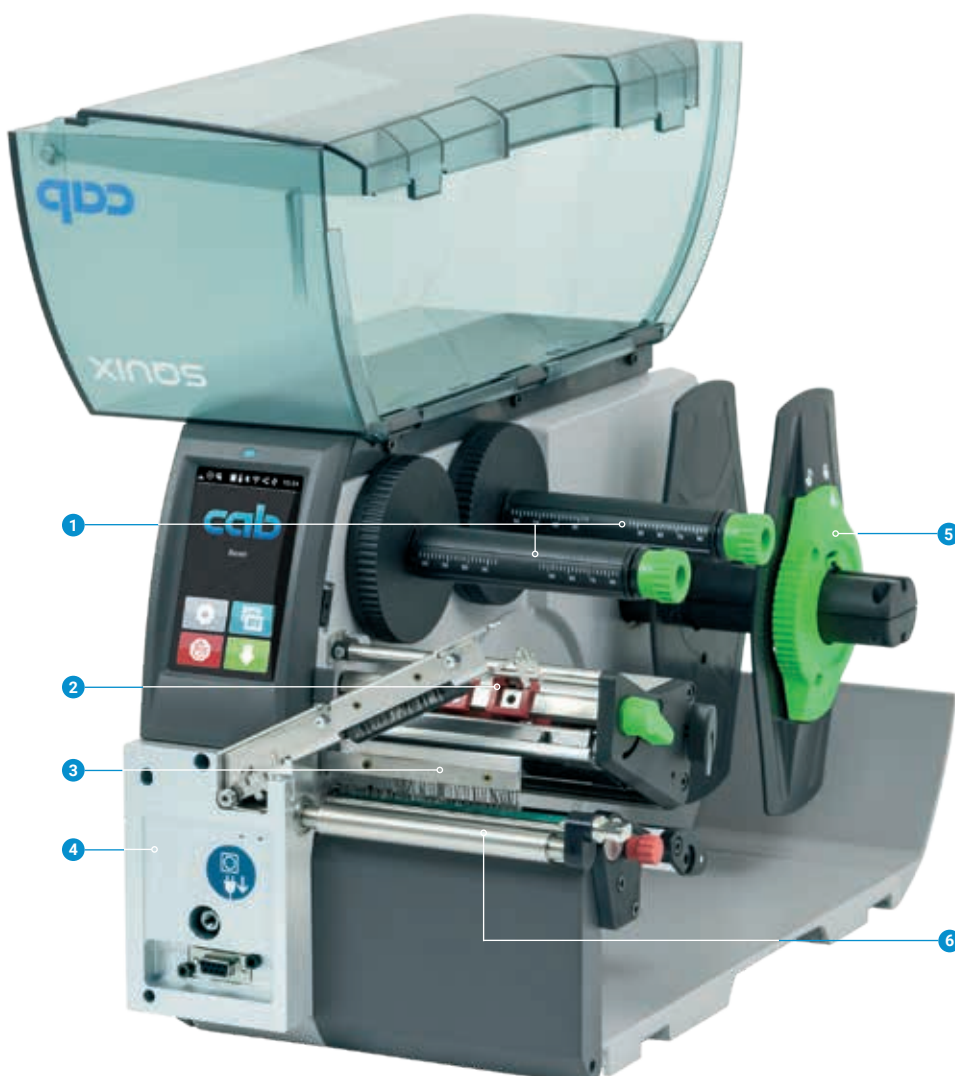
6 標籤紙導引夾

藉由列印滾軸正前方的導引夾來維持精準的列印。透過旋鈕可調整標籤寬度。

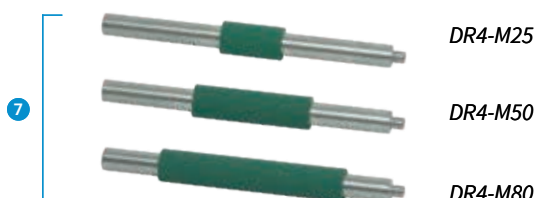
7 較窄標籤的專用列印滾軸

使用較窄的標籤及碳帶時，要達到精準列印也需要專用列印滾軸。可避免列印滾軸磨損、印字頭刮傷及標籤進紙時發生錯誤。

塗層：合成橡膠



條碼印表機 SQUIX 4 MT
搭配分離器



操作面板

直覺簡便的操作搭配淺顯易懂的圖示可方便調整機身設定

1 LED 燈顯示：開機

2 狀態列：接收列印資料、記錄資料串流、碳帶將耗盡預警、插入 SD 記憶卡/USB 隨身碟、藍芽、WLAN 無線網路、乙太網路、USB Slave 傳輸介面、時間

3 狀態通知：待機、暫停、每筆列印工作完成的標籤數量、已就剝離位置的標籤、等待外部訊號

4 USB 插槽

維修用隨身碟或 USB 隨身碟專用，可上傳檔案至機身內建快閃記憶體。

5 USB 無線網卡

2.4 GHz 802.11b/g/n 為標準出貨內容；
在熱點模式中可設定藉由行動裝置透過 WLAN 無線網路直接連結條碼印表機。

6 操作

裁刀/虛線裁刀：直接裁切
外掛回捲器：外捲或內捲
撕紙或剝離模式：列印下一張標籤
貼標手臂：進行貼標作業



跳至選單



停止及刪除
所有列印工作



中斷及繼續列印
工作



重複列印最後
一張標籤



標籤進紙



設定選項



列印參數



調整標籤列印定位 Y



選擇列印速度



影片導覽

外接操作面板

功能與條碼印表機上的操作面板相同

螢幕的顯示會隨著擺橫或擺直轉換。

可依需求選擇使用外接操作面板或條碼印表機內建的操作面板。

條碼印表機連接埠：USB 2.0 高速裝置

1 LED 燈顯示：開機

2 USB 插槽 維修用隨身碟或 USB 隨身碟專用，可上傳檔案至機身內建快閃記憶體。

3 USB 傳輸線，長度 1.8 m 至 16 m 長度如超過 3 m 則只能使用規定的傳輸線； 規格尺寸請參見安裝說明



印字頭

2.1



所有同樣寬度的印字頭可任意替換。
可由 CPU 自動辨識並校正。

重要的資料如使用壽命、最大操作溫度及加熱記錄會直接儲存在印字頭內。
藉此原廠能讀取這些數據資料。

SQUIX 2, SQUIX 4 專用印字頭 - 300, 600 dpi

可產生邊緣銳利的列印效果
專用於極小字型和圖形的序號銘板
需要以樹脂碳帶搭配較高的溫度列印

SQUIX 4.3, SQUIX 6.3 專用印字頭 - 203, 300 dpi

使用壽命長
專用於熱感應列印及惡劣的使用環境

列印滾軸

2.2, 2.5



列印滾軸 DR

塗層：合成橡膠
高度列印精準度
為標準出貨內容

列印滾軸 DRS

塗層：矽膠
極長的使用壽命及更高的列印寬容度

傳輸介面



① SD 記憶卡插槽

② 2 x USB Host 傳輸介面

連接金鑰、USB 隨身碟、鍵盤、掃描槍、USB 藍芽轉換器、
USB 無線網卡、外接式操作面板

③ USB 2.0 高速裝置 PC 連接專用

④ 乙太網路 10/100 Mbit/s

⑤ RS232-C 序列埠 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit

⑥ 數位 I/O 介面

剝離版為標配，標準版為選配

由可編程序控制器、感測器或手動開關啟動貼標程序，並同時發送狀態及錯誤通知。

與 IEC/EN 61131-2 · 1+3 型一致

所有輸出和輸入皆配有電氣隔離及反極性保護，輸出額外配有短路保護。

輸入訊號 PNP

啟動列印及貼標程序
列印第一張標籤
重複列印
刪除列印工作
剝離標籤
中斷列印及貼標程序
暫停
重置

輸出訊號 PNP, NPN

設備待機
現有列印資料
貼標手臂就吸標位置
啟動標籤進紙
標籤就剝離位置
貼標手臂就貼標位置
碳帶將耗盡預警
錯誤匯報

規格資料

● 可搭配 ○ 根據機型取決可否搭配 ■ 標準品 □ 選配件

條碼印表機			型號	1.1, 1.2		1.3, 1.4		1.5, 1.6		1.7, 1.8		1.9								
				SQUIX 2	SQUIX 4.3	SQUIX 4	SQUIX 6.3	SQUIX 4.3 M	SQUIX 4 M	SQUIX 4.3MT	SQUIX 4 MT									
出紙方向				靠左								置中								
列印方式	熱轉印 熱感印			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
列印解析度	dpi	300	600	203	300	300	600	203	300	203	300	300	600	300	300	600	600			
最快列印速度	mm/s	250	150	250	250	300	150	250	250	250	250	300	150	250	300	150	150			
最大列印寬度	mm	56.9	54.1	104	108.4	105.7	105.7	168	162.6	104	108.4	105.7	105.7	108.4	105.7	105.7	105.7			
列印範圍	到標籤邊緣距離	mm	2	2.8	1.2	2		0.5	3.2	標籤紙中心										
標籤 ¹⁾																				
紙張、吊牌紙卡、 塑膠材質 (PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylate, Tyvec)				●	●			●		●				●						
熱縮套管	預製式		-	○			○		●				○							
	連續式、扁平		-	-			-		●				○							
布質標籤			-	-			-		○				●							
紙捲	紙捲式、折疊式		●	●			●		●				●							
	捲盤式		-	-			-		●				●							
	最大外徑	mm	205																	
	紙管直徑	mm	38.1 - 76																	
	回捲方向		外捲 或 內捲																	
標籤	寬度	mm	4 - 63		20 - 116			46 - 176		4 - 110				4 - 110						
	最小高度 (無標籤退紙的情況下) ²⁾	mm	4		4			6		3				4						
	(標籤退紙的情況下) ²⁾	mm	4		6			12		4				6						
	(剝離時標籤退紙的情況下)	mm	6		6			12		6				-						
	厚度	mm	0.03 - 0.6																	
標籤底紙	寬度	mm	24 - 67		24 - 120			50 - 180		9 - 114				9 - 114						
	厚度	mm	0.03 - 0.16																	
連續性紙張	寬度	mm	24 - 67		24 - 120			50 - 180		9 - 114				9 - 114						
	厚度	mm	0.05 - 0.5																	
	最大重量 (厚紙卡)	g/m ²	300																	
熱縮套管	最大寬度 預製式	mm	-		120			-		114				114						
	寬度 連續式、扁平	mm	-		-			-		4 - 85				4 - 85						
	最大厚度	mm	-		1.1			-		1.1				1.1						
碳帶 ³⁾	碳墨		外碳 或 內碳																	
	碳帶最大直徑	mm	80																	
	紙管直徑	mm	25.4																	
	碳帶最大長度	m	450																	
	碳帶寬度	mm	25 - 67		25 - 114			50 - 170		25 - 114				25 - 114						
內部回捲器 (剝離版)																				
最大回捲直徑		mm	142											-						
紙管直徑		mm	40											-						
回捲方向			外捲											-						
條碼印表機尺寸及重量																				
寬度 x 高度 x 深度		mm	200 x 288 x 460		252 x 288 x 460			312 x 288 x 460		252 x 288 x 460				252 x 288 x 460						
重量		kg	9		10			14		10				10						
標籤感應器搭配定位指示器																				
穿透式感應器			標籤前緣 或 打孔標記 及 標籤後緣、透明標籤紙上的黑線標記																	
反射式感應器		由下至上	標籤前緣 及 標籤後緣、不透明標籤紙上的黑線標記																	
感應器距離	靠左出紙：到標籤邊緣	mm	5 - 26		5 - 60			5 - 60		-				-						
	置中出紙：由標籤中間到標籤邊緣	mm	-		-			-		0 - 55				0 - 55						
標籤可通過感應器最大高度		mm	2																	
電子零件																				
32 位元處理器時脈		MHz							800											
主記憶體 RAM		MB							256											
內建快閃記憶體 IFFS		MB							50											
SD 記憶卡插槽 (SDHC, SDXC) 最大容量		GB							512											
時間和日期、即時時鐘專用電池									■											
關機時資料儲存之快閃記憶體 (如序號)									■											
傳輸介面																				
RS232C 序列埠 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit			■																	
USB 2.0 高速裝置 PC 專用連接埠			■																	
乙太網路 10/100 Mbit/s			LPD, RawIP-Printing, SOAP-Webservice, OPC UA, WebDAV DHCP, HTTP/HTTPS, FTP/FTPS, TIME, NTP, Zeroconf, SNMP, SMTP, VNC																	
操作面板上的 1 x USB Host			連接維修用隨身碟或 USB 隨身碟																	
操作面板上的 1 x USB Host			連接 USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n																	
機器背面的 2 x USB Host			連接金鑰、USB 隨身碟、鍵盤、條碼掃描槍、 USB 藍芽轉換器、USB 無線網卡、外接操作面板																	
USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz 802.11a/n/ac, 搭配可轉動的天線桿			熱點或工作站模式																	
			■ (為標準出貨內容)																	
USB 藍芽轉換器			熱點或工作站模式																	
			□																	
週邊配件連接 USB Host, 24 VDC			□																	
數位 I/O 介面搭配訊號輸入輸出各 8 組			■																	
			■																	
剝離版條碼印表機			■																	
標準版條碼印表機			□																	

規格資料

■ 標準品 □ 選配品

操作環境			
使用電壓		100 - 240 VAC, 50/60 Hz, PFC	
耗電量		待機 <10 W / 一般操作 100 W	
溫度 /	操作過程	+5 - 40°C / 10 - 85 %, 非凝結狀態	
濕度	封存狀態	0 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝結狀態	
	運送途中	-25 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝結狀態	
安全認證		CE, FCC Class A, ICES-3, cULus, CB, CoC Mexico, CCC, EAC, BIS, BSMI, KC-Mark, RCM	
操作面板			
觸控 LCD 彩色螢幕		螢幕尺寸	" 4.3
		解析度 寬 x 高	像素 272 x 480
設定			
		列印	地區：
		標籤	- 語言
		磁帶	- 國家
		撕紙	- 按鍵
		剝離	- 時區
		裁切	時間
		進紙	顯示：
		介面	- 亮度
		錯誤	- 省電模式
			- 方向
		轉譯	
狀態列			
		資料接收	藍芽連線狀態
		資料串流記錄	WLAN 訊號強度
		磁帶將耗盡預警	網路連線狀態
		SD 記憶卡已插入	USB Slave 狀態
		USB 隨身碟已插入	時間
監控			
		磁帶纏繞方向	印字頭電壓
		磁帶將耗盡預警	印字頭溫度
		磁帶耗盡	印字頭開啟
		標籤耗盡	標籤固定滾軸開啟 (剝離版、分離器)
			週邊配件連接錯誤
系統檢測			
系統診斷		開機時自動偵測印字頭	
顯示資訊、 列印測試、 分析		列印狀態	網絡列印測試
		字型資訊	標籤資料
		外接週邊資訊	事件清單
		WLAN 連線狀態	監控模式
進階系統狀態報告		- 列印系統設定資訊如總列印長度及總操作時數 - 透過軟體指令查詢條碼印表機狀態 - 以螢幕顯示網路錯誤、無法連線、條碼錯誤、 週邊配件連接錯誤等訊息	
字型			
所有的內建字型		5 種點陣字型： 12 x 12 點 16 x 16 點 16 x 32 點 OCR-A OCR-B	7 種向量字型： AR Heiti Medium GB-Mono CG Triumvirate Condensed Bold Garuda HanWangHeiLight Monospace 821 Swiss 721 Swiss 721 Bold
可裝載的字型		全真字型	
字元集		Windows-1250 至 -1257 DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869 EBCDIC 500 ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16 WinOEM 720 UTF-8 MacRoman DEC MCS KOI8-R 西歐 東歐 簡體中文 繁體中文 泰文	
點陣字型		字型寬度和高度 1 - 3 mm 縮放比例 2 - 10 文字旋轉 0°, 90°, 180°, 270°	
向量 - / 全真字型		字型寬度和高度 0.9 - 128 mm 無限縮放比例 文字可以 1° 為基準旋轉 360°	
字體樣式		根據字型種類調整為粗體、斜體、底線、 外框、反白	
字元間距		可無段調整或使用 Monospace	

圖案		
圖案元素	線條、箭形、矩形、圓形、橢圓 - 填滿及漸層	
圖案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG	
條碼		
一維條碼	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident and routing code of Deutsche Post Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0
二維條碼及 堆疊式二維條碼	DataMatrix DataMatrix Rectangle Extension QR-Code Micro QR-Code GS1 QR-Code GS1 DataMatrix PDF 417 Micro PDF 417 UPS MaxiCode GS1 DataBar Aztec Codablock F Dotcode RSS 14 truncated, limited, stacked, stacked omni-directional	
所有條碼的高度、寬度及比例皆可變更；亦可旋轉 0°, 90°, 180°, 270°。 可依條碼類型選擇檢查碼、列印碼文和起始 / 結束碼		
軟體		
標籤編輯軟體	cablabel S3 Lite 試用版 cablabel S3 Viewer 檢視版 cablabel S3 Pro 專業版 cablabel S3 Print 列印版	■ ■ □ □
也可搭配其他軟體	CODESOFT NiceLabel BarTender	
單機操作		■
微軟 WHQL 認證 Windows 條碼印表機驅動程式	Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10	Server 2008 Server 2008 R2 Server 2012 Server 2012 R2 Server 2016 Server 2019 ■
Apple Mac OS X 條碼印表機驅動程式	支援 10.6 以上版本	
Linux 條碼印表機驅動程式	支援 CUPS 1.2 以上版本	
程式設計	條碼印表機語言 JScript abc Basic 編譯程式	■ ■
週邊整合	SAP 資料庫連接器	■ ■
模擬模式	ZPL (資料流的部份必須提前測試)	
管理	監控條碼印表機 內網和外網設定 cab 網路管理員 (規劃中)	■ ■ ■

cab 於產品中使用自由及開放原始碼軟體。
更多相關資訊參見 www.cab.de/opensource

OPC 統一架構

目前新一代的 cab 條碼印表機已針對工業設備中由不同製造商生產的機器及零部件進行 M2M (機器設備間的資訊交換) 的相關規劃。

OPC 統一架構的伺服器及客戶端已整合至韌體中。

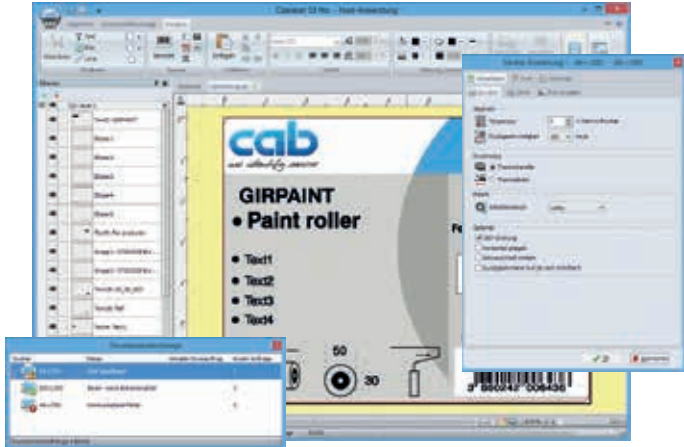


更多相關資訊參見
www.cab.de/opcua

標籤編輯軟體

搭配 cablabel S3 進行設計、列印及監控

cablabel S3 開發了 cab 設備所有的潛力。最重要的是標籤設計這部份。透過模組設計 cablabel S3 能夠依照需求做細部的修改。JScript-Viewer 這類外掛程式嵌入於 cablabel S3 用以支援 JScript 原生語言等功能。設計介面及 JScript 指令集與實際時間同步。cablabel S3 可以整合資料庫連接器或條碼掃描槍這類特殊功能。



更多資訊參見
www.cab.de/tw/productmarketing/label-software/cablabel-s3

單機列印

這項操作模式讓條碼印表機能夠在沒有連接主機的情況下呼叫標籤檔案並進行列印。標籤型式可以藉由 cablabel S3 這類標籤編輯軟體建立或是在個人電腦上使用文字編輯器直接編程。標籤樣式、文字檔和圖檔以及資料庫內容經由記憶卡、USB 隨身碟或內部快閃記憶體儲存。只有可變資料會透過鍵盤、條碼掃描槍、磅秤機或是其他主機傳送到條碼印表機；藉由資料庫連接器，可從主機擷取資料來列印。



條碼印表機操作



驅動程式

針對使用 cablabel S3 以外的軟體操控條碼印表機這點，cab 為 Windows¹⁾ Vista、Mac OS X²⁾ 10.6 及搭配 CUPS 1.2 的 Linux³⁾ 以上版本的作業系統提供 32/64 位元的驅動程式。



條碼印表機隨貨附贈驅動程式的 DVD，提供免費下載的網址為 www.cab.de/tw/support

程式設計



JScript

cab 為了控制條碼印表機開發出內嵌的程式語言 JScript，提供免費下載手冊的網址為 www.cab.de/en/programming



abc Basic 編譯程式

除了程式語言 JScript，abc Basic 編譯程式作為整合程式集的軟體能讓條碼印表機在傳送列印前多一道檔案編程的處理。其中一個範例是不須中斷進行中的印表機工作便能夠替用其他的印表機語言。abc Basic 編譯程式也可以接收其他系統的檔案諸如磅秤機、條碼掃描槍或可編程序控制器。

週邊整合



條碼印表機供應商計畫

在「SAP⁴⁾ 條碼印表機供應商計畫」中，作為 SAP 合作夥伴的 cab 為了方便使用 SAP R/3 的 SAPScript 程式語言操作 cab 條碼印表機而開發出「轉檔方案」。在此方案中主機只需發送可變資料到條碼印表機。先前下載至永久存放區（內部記憶體系統、記憶卡等...）的圖檔及字型檔合併為一體。

條碼印表機管理



內網和外網設定

內建在條碼印表機的 HTTP 及 FTP 伺服器能使用一般的程式諸如網路瀏覽器或 FTP 客戶端來監控和設定條碼印表機、更新韌體及管理記憶卡。SNMP 和 SMTP 客戶端透過郵件及 SNMP 資料包將狀態、警示、錯誤等訊息寄到管理者或使用者電腦。時間伺服器用來同步時間及日期。



cab 網路管理員 (規劃中)

使用 cab 網路管理員能透過網路同時管理多台條碼印表機。網路管理員支援監控、設定、韌體更新、記憶卡管理、檔案同步和 PIN 碼集中管理。



資料庫連接器

條碼印表機透過網路連線能夠直接擷取來自中央 ODBC- 或 OLEDB- 兼容資料庫的檔案並列印成標籤。列印時條碼印表機可以修改資料庫的檔案。

¹⁾ Windows 為微軟股份有限公司的註冊商標。

²⁾ MAC OS X 為蘋果公司的註冊商標。

³⁾ 用於 SQUIX 系列機種、MACH 4S、EOS、HERMES Q、PX、PX Q。

⁴⁾ SAP 及其所屬標誌為 SAP SE 的註冊商標。

配件總覽

● 可搭配 ○ 根據機型取決可否搭配 ■ 標準品 □ 選配品

項目		標準版	剝離版	1.1, 1.2	1.3, 1.4	1.5, 1.6	1.7, 1.8	1.9
				SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 6.3	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M	SQUIX 4.3 MT SQUIX 4 MT
2.4	列印滾軸 DR4-M25, -M50, -M80	●	●	-	-	-	□	□
2.5	列印滾軸 DRS	●	●	□	□	□	□	□
2.6	外接操作面板	●	●	□	□	□	□	□
	USB 傳輸線	●	●	□	□	□	□	□
2.7	靜電消除刷	●	●	□	□	□	□	■
2.8	紙捲轉接頭 100	●	●	□	□	□	□	□
2.9	SD 記憶卡 8 GB	●	●	□	□	□	□	□
2.10	USB 隨身碟 8 GB	●	●	□	□	□	□	□
2.11	USB 無線網卡搭配可轉動的天線桿	●	●	□	□	□	□	□
2.12	USB 藍芽轉換器	●	●	□	□	□	□	□
2.13	掃描器 CC200-SQ	●	●	□	□	□	□	-
標籤剝離								
2.14	剝離感應器 PS800	-	●	□	□	□	-	-
2.15	剝離感應器 PS900	-	●	□	□	□	□	-
2.16	剝離感應器 PS1000 MP	-	●	-	-	-	□	-
2.17	加長型剝離板 DP410	-	●	□	□	□	□	-
2.18	感應電眼搭配反光片	-	●	□	□	□	□	-
傳輸介面、開關								
3.1	數位 I/O 介面	●	●	□	□	□	□	□
3.2	25-pin SUB-D 型 I/O 接頭	●	●	□	□	□	□	□
3.3	標籤選擇 I/O 介面盒	●	●	□	□	□	□	□
3.4	手動開關 TR2	●	●	□	□	□	□	□
3.5	腳踏開關	●	●	□	□	□	□	□
線材								
4.1	傳輸線 RS232 C, 長 3 m	●	●	□	□	□	□	□
裁切、虛線裁切、標籤堆疊								
5.1	裁刀 CU200, CU400, CU600 搭配裁紙收集盒	●	○	□	□	□	□	□
		●	○	-	□	-	□	-
5.2	虛線裁刀 PCU400/2.5, PCU400/10	●	○	-	□	-	□	□
5.3	堆疊式裁刀 及底座 ST400 M	●	○	-	-	-	□	□
5.4	裁刀 CSQ 400	●	-	-	■ 或 □	-	■ 或 □	-
標籤回捲器、送紙器								
6.1	標籤回捲導引板 RG200, RG400	-	●	□	□	-	□	-
6.3	外掛標籤回捲器 ER1/210, ER2/210 ¹⁾	●	○	-	□	□	○	-
6.5	外掛標籤回捲器 ER4/300, ER6/300	●	○	-	□	□	○	-
6.6	外掛標籤送紙器 EU4/300, EU6/300	●	○	-	□	□	□	□
6.7	標籤回捲器及送紙器專用轉接套件	●	○	-	□	□	□	□
貼標手臂、滾貼模組								
7.1-7.5	貼標手臂 S1000-220, -300, -400	-	●	□	□	□	□	-
7.6-7.8	貼標手臂 S3200	-	●	□	□	-	□	-
7.9	滾貼模組 S5104, S5106	-	●	-	□	□	-	-
7.10	圓柱體滾貼	-	●	□	□	-	□	-
7.11	試管貼標模組 AXON 2	-	●	-	-	-	□	-
安裝輔助工具								
8.1	安裝底板	-	●	□	□	-	□	-
8.2	支柱 40, 80, 120 mm	-	●	□	□	-	□	-
8.3	底座 500 x 255 mm	-	●	□	□	-	□	-
8.4	立架 1600	-	●	□	□	□	□	-
8.5	可調式支架底座	-	●	□	□	□	□	-
特殊外蓋								
9.1	搭配靜電放電防護外層	●	●	□	□	□	□	□
9.2	食品產業專用	●	●	□	□	□	□	□
保護外殼								
9.3	食品產業專用 不鏽鋼材質保護外殼	●	●	-	□	□	□	-
9.4	防塵外殼	●	●	-	□	□	□	-
	無塵室專用保護外殼	●	●	-	□	□	□	-

¹⁾ 原先為條碼印表機 A+ 系列的配件，適用於 SQUIX；在外掛標籤回捲器 ER20x 開始出貨前會持續供貨。

配件

2.4		列印滾軸 DR4-M25 適用於寬至 25 mm 的標籤底紙或連續性紙張 列印滾軸 DR4-M50 適用於寬至 50 mm 的標籤底紙或連續性紙張 列印滾軸 DR4-M80 適用於寬至 80 mm 的標籤底紙或連續性紙張 合成橡膠塗層提供高度列印精準度
2.5		列印滾軸 DRS4 適用於寬至 120 mm 的標籤 矽膠塗層的特色是極長的使用壽命及更高的列印寬容度
2.6		外接操作面板 貼標主機安裝後如操作面板無法使用，可另外搭配外接操作面板。
		USB 傳輸線，長度 1.8 m
		USB 傳輸線，長度 3 m
		USB 傳輸線，長度 5 m
		USB 傳輸線，長度 11 m
		USB 傳輸線，長度 16 m
2.7		靜電消除刷 主要用於塑膠材質標籤，可在列印完成後掃除靜電。
2.8		紙捲轉接頭 100 紙管直徑達 100 mm 及外徑大於 180 mm 的標籤紙捲專用。
2.9		SD 記憶卡 8 GB
2.10		USB 隨身碟 8 GB
2.11		USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz 802.11a/n/ac 工作站模式中可針對較大的有效範圍搭配可轉動的天線桿
2.12		USB 藍芽轉換器

2.14		剝離感應器 PS800 靠左出紙專用 感應器會於剝離位置偵測標籤。手動拿取標籤後會自動列印下一張。 最小標籤寬度：16 mm 最小標籤高度：6 mm 列印範圍：到標籤邊緣距離 7 mm
2.15		剝離感應器 PS900 靠左或置中出紙專用 可移動的剝離感應器 PS900 專用於極小或各種形狀的標籤。手動拿取標籤後會自動列印下一張。 最小標籤寬度：4 mm 最小標籤高度：6 mm 靠左出紙列印範圍：到標籤邊緣距離 12-60 mm 置中出紙列印範圍：標籤紙中心
2.16		剝離感應器 PS1000 MP 置中出紙專用 感應器會於剝離位置偵測標籤。手動拿取標籤後會自動列印下一張。 最小標籤寬度：4 mm 最小標籤高度：6 mm 列印範圍：標籤紙中心
2.17		加長標籤剝離板 DP410 黏性較強的標籤或較厚而較難剝離的標籤底紙專用。只能透過螢幕按鍵或操作訊號發送列印要求。不可安裝剝離感應器。
2.18		感應電眼搭配反光片 反光板專用於輸送帶上的自動產品偵測。
3.1		數位 I/O 介面 由可編程序控制器、感測器或手動開關啟動貼標程序，並同時發送狀態及錯誤通知。數位 I/O 介面為剝離版的標配及標準版的選配。
3.2		25-pin SUB-D 型 I/O 接頭 使用螺絲接頭連接所有 I/O 介面上的操作訊號。
3.3		標籤選擇 I/O 介面盒 透過如 PLC 這類的高階操作，每個 I/O 介面盒最多可從記憶卡中讀取 16 個不同的標籤檔案。一次可連接兩個 I/O 介面盒。I/O 介面盒能經由 abc 直接編程以每四組輸入及輸出訊號輕易實現 PLC 操作過程。
3.4		手動開關 TR2 連接數位 I/O 介面
3.5		腳踏開關 連接數位 I/O 介面
4.1		傳輸線 RS232-C 9/9-pin, 長 3 m

裁切、掃描、試管貼標

5.4

NEW



裁刀 **CSQ 400** 適用於所有的 SQUIX 4 標準版機型

➡ 裁刀可預先安裝在條碼印表機上 (參見型號及料號總覽的項目 1.12) 或單獨作為配件出貨。

可裁切紙張、標籤紙、吊牌紙卡、塑膠材質及熱縮套管。可旋轉的 CSQ 400 是專為標籤及碳帶更換而設計。最大可收集標籤高度依裁紙收集盒而定。

讀取儲存於記憶體中的裁切次數有助於控制裁刀的磨損。

在一般應用的情況下，裁切次數可超過一百萬次。

裁刀	CSQ 401	CSQ 402
應用機型	SQUIX 4.3, SQUIX 4.3M, SQUIX 4, SQUIX 4M	
紙張 最大寬度 mm	120	120
最大磅數 gr/m ²	200	300
最大厚度 mm	1.1	1.1
最小裁切長度 mm	10	10
最大標籤間隙 mm	2.5	2.5
裁切次數 (紙張高度 1 mm 且無退紙的情況下) min	120	200
裁紙收集盒可容納的最大紙張長度 mm	100	100
監控	裁刀未正常運作、刀片轉動異常、裁刀外蓋被取下	

2.13

NEW



掃描器 **CC200-SQ** 一維及二維條碼專用

列印後攝像頭會直接檢查列印完成的水平及垂直條碼的可讀性或內容。若條碼有誤將終止列印，標籤則可被移除。

掃描器可使用撕紙模式或剝離模式。

更多相關資訊請參見安裝手冊：www.cab.de/en/cc200

掃描器	CC200-SQ
應用機型	所有的 SQUIX 機型
掃描距離 mm	45 - 150
掃描角度 °	-15 至 +15
單張標籤的條碼數量	1
監控	GOODBAD 可讀性 VERIFY 檢查可讀性並將結果與初始資料比對

7.11

NEW



試管貼標模組 **AXON 2**

用於直徑 10 至 17 mm 的試管貼標。

可手動或藉由夾具自動置入及取出試管。試管也可由機器自動退出落至托盤。

更多試管貼標系統的資訊參見 www.cab.de/tw/productmarking/print-and-apply

試管貼標模組	AXON 2
應用機型	SQUIX 4.3 MP, SQUIX 4 MP
試管 直徑 mm	10 - 17
有蓋的長度 mm	38 - 105
最大錐度 %	0.8
標籤 材質	紙張、塑膠材質如 PP, PC
寬度 mm	10 - 56
最小高度 mm	15
標籤底紙最大寬度 mm	60
監控	貼標模組旋轉、無試管 錯誤的試管直徑

裁切、虛線裁切、標籤堆疊



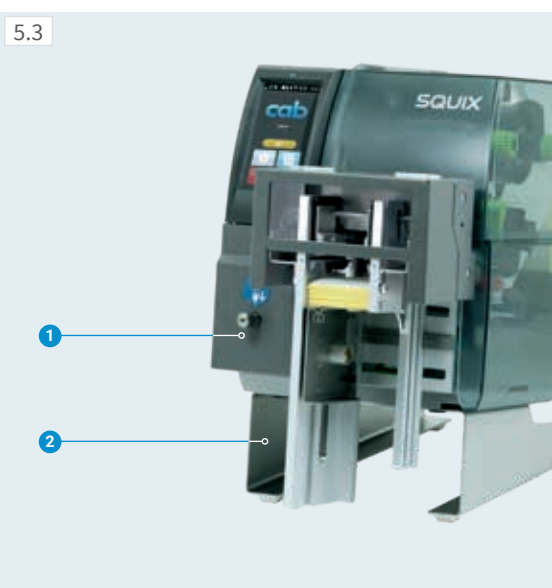
裁刀 CU
可裁切紙張、標籤紙、吊牌紙卡、布標或塑膠材質及熱縮套管。
裁紙收集盒
最多能容納 50 張左右的標籤。

裁刀			CU200	CU400		CU600
應用機型			SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M SQUIX 4.3 MT SQUIX 4 MT	SQUIX 6.3
紙張	最大寬度	mm	67	120	114	180
	磅數	gr/m ²	60 - 300			
	厚度	mm	0.05 - 1.1			
最小裁切長度			5			
最大標籤間隙			2.5			
裁切次數 (紙張高度 1 mm 且無退紙的情況下)			100			
暫停裁切情況			裁刀未正常運作			
裁紙收集盒						
最大可收集標籤高度			mm	-	100	-



虛線裁刀 PCU400
可針對布標或熱縮套管這類連續性材質裁切出方便手撕的郵票孔。其他材質也能裁切。

虛線裁刀			PCU400/2.5	PCU400/10
應用機型			SQUIX 4.3, SQUIX 4, SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M, SQUIX 4.3 MT, SQUIX 4 MT	
打孔	孔位間距	mm	2.5	10
	孔位寬度	mm	0.5	
紙張	最大寬度	mm	85	
	磅數	gr/m ²	60 - 300	
	厚度	mm	0.05 - 1.1	
最小裁切長度			5	
最大標籤間隙			2.5	
裁切次數 (紙張高度 1 mm 且無退紙的情況下)			100	
暫停裁切情況			裁刀未正常運作	



堆疊式裁刀 ST400 M

- 1 可裁切及堆疊已列印完成的標籤。當達到最大堆疊高度後將中斷列印工作。較硬或略微彎曲的材質在使用上會有所限制。這類應用建議由 cab 先幫您測試。
- 2 架高的底座使條碼印表機能放在桌面上的任何位置。

堆疊式裁刀			ST400 M
應用機型			SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M SQUIX 4.3 MT, SQUIX 4 MT
紙張	寬度	mm	20 - 100
	磅數	gr/m ²	60 - 300
	厚度	mm	0.05 - 0.8
裁切長度			20 - 150
最大標籤間隙			1.2
裁切次數 (紙張高度 1 mm 且無退紙的情況下)			100
暫停裁切情況			裁刀未正常運作、標籤紙積屑、 保護蓋打開、已達最大堆疊高度
最大堆疊高度			mm 100



可調式裁後收集組 - 標籤 寬 x 高
收集盒及保護蓋可依標籤尺寸調整，須單獨訂購。

標籤回捲器、標籤送紙器 有搭配或無搭配紙管

6.1



標籤回捲導引板 RG 外掛標籤回捲器專用

外掛標籤回捲器可搭配具剝離功能的條碼印表機。
使用此機型時，剝離板的功能由標籤回捲導引板取代。

標籤回捲導引板		RG200	RG400	
	應用機型	SQUIX 2 P	SQUIX 4.3 P SQUIX 4 P	SQUIX 4.3 MP SQUIX 4 MP
	最大標籤寬度	mm	67	120
	最大紙捲外徑	mm	142	
	旋緊式 軸心內徑	mm	38.1 - 40	
	紙捲方向		外捲	

6.3



外掛標籤回捲器 ER1, ER2 由條碼印表機供電

標籤回捲器與條碼印表機組合後，可選擇回收外捲或內捲式紙捲。擺臂的運作能確保標籤平順紮實地回捲。

外掛標籤回捲器	ER1/210	ER2/210
應用機型	SQUIX 4.3, SQUIX 4 SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M	SQUIX 6.3
最大標籤寬度	mm	120
最大紙捲外徑	mm	180
旋緊式 軸心內徑	mm	205
紙捲方向	mm	76
	外捲或內捲	

6.5



外掛標籤回捲器 ER4, ER6 內建電源供應器

該型號的標籤回捲器能夠相容於任一條碼印表機，可選擇回收外捲或內捲式紙捲。擺臂的運作能確保標籤平順紮實地回捲。

外掛標籤回捲器	ER4/300	ER6/300
應用機型	SQUIX 4.3, SQUIX 4 SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M	SQUIX 6.3
最大標籤寬度	mm	120
最大紙捲外徑	mm	180
旋緊式 軸心內徑	mm	300
紙捲方向	mm	76
	外捲或內捲	

專用轉接套件

ER4, ER6 搭配 SQUIX

ER4, ER6 及 EU4, EU6 搭配 SQUIX

6.6

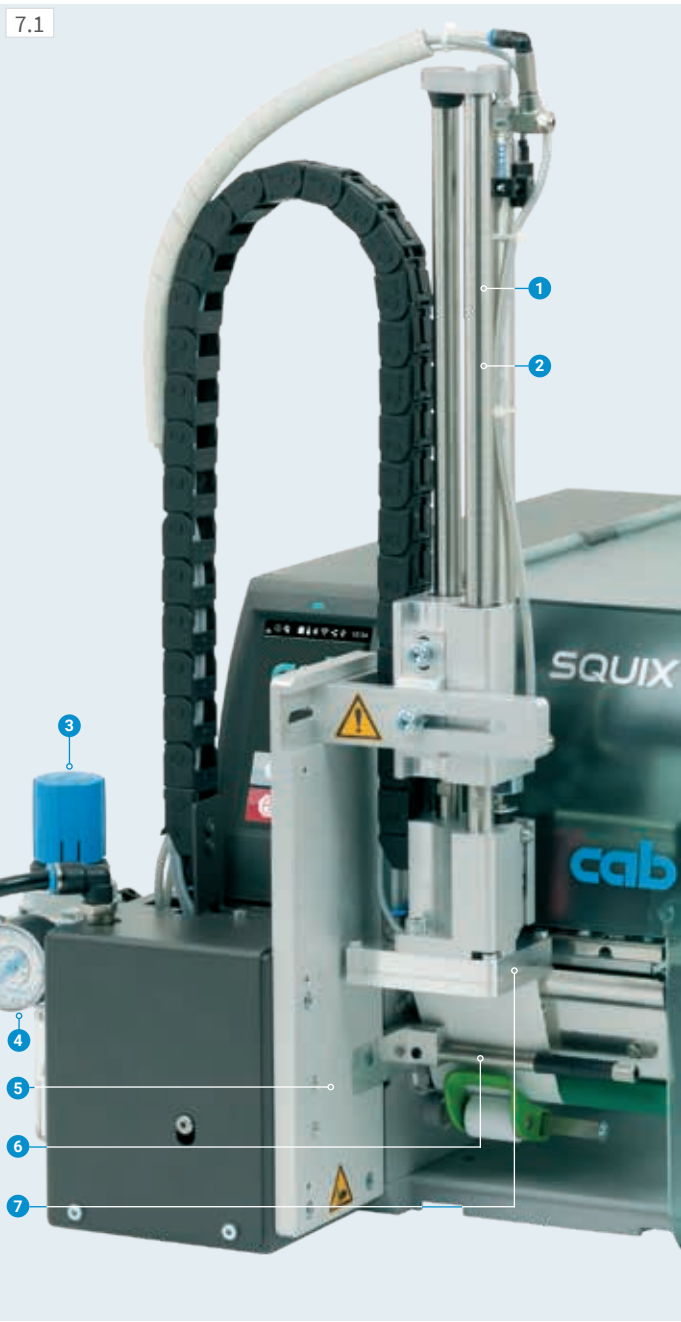


外掛標籤送紙器 EU

確保大紙捲標籤穩定平順地進紙。
可選用回收外捲及內捲式紙捲。

外掛標籤送紙器		EU4/300		EU6/300
應用機型		SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M SQUIX 4.3 MT SQUIX 4 MT	SQUIX 6.3
最大標籤寬度	mm	120	114	180
最大紙捲外徑	mm	300		
軸心內徑	mm	38.1		
搭配轉接頭	mm	76		
紙捲方向		外捲 或 內捲		
專用轉接套件				
EU4, EU6 搭配 SQUIX				
ER4, ER6 及 EU4, EU6 搭配 SQUIX				

貼標手臂 S1000



即印即貼應用

針對所有具備剝離功能的條碼印表機，貼標手臂 S1000 搭配 SQUIX 是相當經濟實惠的解決方案 - 不僅可半自動操作也能垂直建置於生產線上。藉由舉升氣缸將標籤貼在產品上。

- 1 產品使用壽命長
採用滾珠軸承的氣缸可耐磨損。
- 2 適用於不同產品高度
舉升氣缸可依不同高度進行貼標。提供訂購不同的行程長度。
- 3 氣壓計
微型過濾器能過濾髒污，減壓閥則確保標籤維持良好的列印品質。
- 4 高穩定度
支撐氣流、吸附氣流和氣缸的舉升速度都可調整。針對易碎產品和包裝能將接觸壓力調至小於 10 N (1 kg)。為了避免在吸氣管道累積髒污，在完成每次貼標動作後會利用空氣壓力脈衝清潔。
- 5 標籤尺寸
適用於寬度 25 - 176 mm、高度 25 - 200 mm 的標籤。
- 6 支撐氣流
可輔助固定標籤於墊片上。
- 7 墊片
標籤剝離後被吸附在墊片上。舉升氣缸移動墊片連帶將標籤貼在產品上。

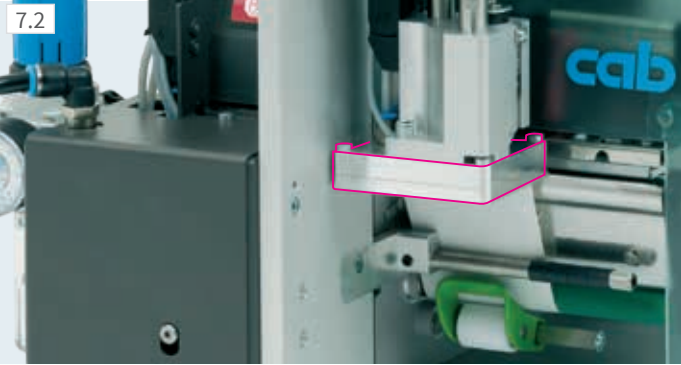
預先剝離按鈕

應用於測試貼標程序。確定作業後開始列印標籤並由貼標手臂吸標、貼標。按下開始鈕後可重新進行貼標程序。

貼標手臂		S1000-220	S1000-300	S1000-400
應用機型		SQUIX 2, SQUIX 4.3, SQUIX 4 SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M, SQUIX 6.3		
行程長度	mm	220	300	400
可壓貼距離	mm	64	144	244
運作氣壓值	bar	4.5		
貼標速度	ca. ¹⁾	25 貼標循環次數/分		

¹⁾ 由 100 mm 的可壓貼距離、標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

配件



通用墊片

在按間距配置的吸氣孔上覆蓋一層薄膜，並依照標籤大小刺穿薄膜以吸取標籤。

通用墊片		A1021		A1021
應用機型		SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 SQUIX 4
標籤寬度	mm	25 - 63	25 - 70	25 - 90
標籤高度	mm	25 - 60		25 - 90
產品表面		平面		
產品高度		可變動		
產品位置		靜止		

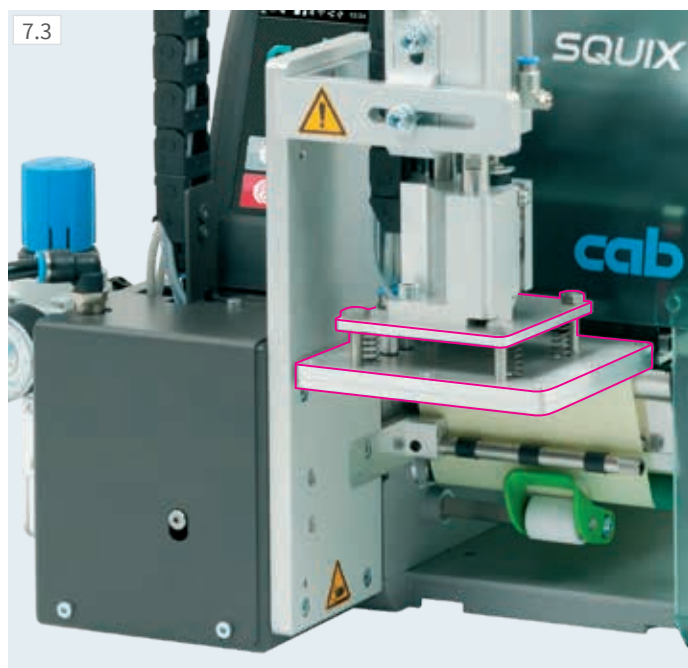
貼標手臂 S1000 配件



壓貼墊片

可依照標籤大小訂製。

壓貼墊片		A1021		
應用機型		SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 6.3
標籤寬度	mm	25 - 63	25 - 116	50 - 176
標籤高度	mm	25 - 200		
產品表面		平面		
產品高度		可變動		
產品位置		靜止		



通用墊片加裝彈簧伸縮

彈簧的撓度讓傾斜表面也能進行貼標。在按間距配置的吸氣孔上覆蓋一層薄膜，並依照標籤大小刺穿薄膜以吸取標籤。

通用墊片		A1321	A1321
應用機型		SQUIX 4.3, 4	SQUIX 4.3, 4
標籤寬度	mm	25 - 116	25 - 116
標籤高度	mm	25 - 102	25 - 152
產品表面		平面	
產品高度		可變動	
產品位置		靜止	

壓貼墊片加裝彈簧伸縮

彈簧的撓度讓傾斜表面也能進行貼標；可依照標籤大小訂製。

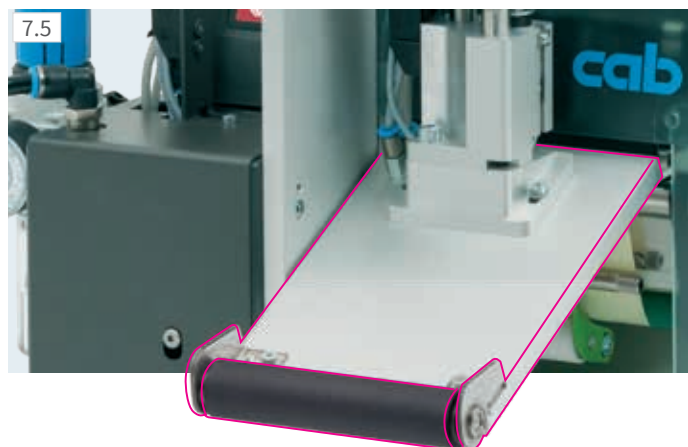
壓貼墊片		A1321	
應用機型		SQUIX 4.3, 4	SQUIX 6.3
標籤寬度	mm	25 - 116	50 - 176
標籤高度	mm	25 - 200	
產品表面		平面	
產品高度		可變動	
產品位置		靜止	



吹貼墊片

針對易變形、易碎的產品可使用吹貼。吹貼墊片可固定在預先設定的高度，並在距離產品約 10 mm 處進行吹貼動作。

吹貼墊片		A2021		
應用機型		SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4	SQUIX 6.3
標籤寬度	mm	25 - 63	25 - 116	可根據需求訂製
標籤高度	mm	25 - 100		
產品表面		平面		
產品高度		固定		
產品位置		靜止或直線移動		



滾貼墊片

列印完成的標籤會被移至滾軸下方。墊片移動至產品處時，標籤藉由輸送中的產品滾貼至產品表面上。

滾貼墊片		A1411	
應用機型		SQUIX 4.3, 4	SQUIX 6.3
標籤寬度	mm	25 - 116	50 - 176
標籤高度	mm	80 - 200	
產品表面		平面	
產品高度		可變動	
產品位置		直線移動	

貼標手臂 S3200



即印即貼應用

針對所有具備剝離功能的條碼印表機，貼標手臂 S3200 搭配 SQUIX 是相當經濟實惠的解決方案 - 不僅可半自動操作也能建置於生產線上。可將列印完成的標籤自動貼標於產品上。藉由旋轉氣缸手臂可在 45° - 95° 的區間水平轉動定位標籤，並藉由短行程氣缸將標籤貼在產品上。

使用壽命、預先剝離功能、氣壓計、穩定度和支撐氣流等說明請參照貼標手臂 S1000 (詳見頁 18) 。

貼標手臂	S3200	
應用機型	SQUIX 2, SQUIX 4.3, SQUIX 4, SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M	
氣缸旋轉角度	45° - 95°	
最大行程長度	mm	30
最大墊片	mm	5
深入凹槽高度 F		
運作氣壓值	bar	4.5
貼標速度	ca. ¹⁾	20 貼標循環次數/分

¹⁾ 由標籤高度 40 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

壓貼墊片或吹貼墊片

可依照標籤大小訂製。

壓貼墊片	A3200-1100	
應用機型	SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4
標籤寬度	mm 4 - 63	10 - 116
標籤高度	mm 6 - 80	
產品表面	平面	
產品位置	靜止	
吹貼墊片	A3200-2100	
應用機型	SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4
標籤寬度	mm 10 - 63	10 - 116
標籤高度	mm 10 - 80	
產品表面	平面	
產品位置	靜止或直線移動	

滾貼模組



滾貼模組 S5104, S5106

應用於輸送帶上的產品貼標。感應器偵測到貼標位置後開始列印程序，貼標進行的同時同步列印下一張標籤。傳送速度和列印速度必須保持一致。使用反射式感應器監控定位。

滾貼模組	S5104	S5106
應用機型	SQUIX 4.3, SQUIX 4	SQUIX 6.3
標籤寬度	mm 25 - 116	50 - 176
標籤高度	mm 25 - 210	
列印位置	336 - 518	
剝離板距離	mm	
產品表面	平面	
產品高度	固定	
產品位置	直線移動、 條碼印表機同速動作	
貼標速度	ca. ¹⁾	60 貼標循環次數/分

¹⁾ 由標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

圓柱體滾貼



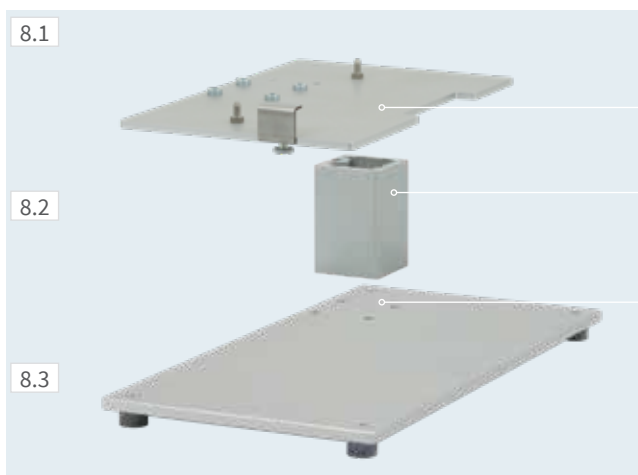
圓柱體滾貼

能夠對圓柱體進行 360° 全角度貼標。將產品置於滾輪上，使用手動或腳踏開關啟動貼標程序。

出貨內容包括固定腳架、連接條碼印表機 SQUIX 的傳輸線及腳踏開關。

壓貼墊片	A1021	M1021
應用機型	SQUIX 2	SQUIX 4.3, SQUIX 4
標籤寬度	mm 25 - 63	25 - 116
標籤高度	mm 25 - 140	
產品外徑	mm 12 - 40	
產品表面	圓柱形	
產品位置	旋轉狀態	

安裝輔助工具 條碼印表機 SQUIX 專用



固定腳架

用於固定貼標系統和可調式支架底座

1 安裝底板

用於固定貼標系統在安裝底板上。

2 支柱

鋁質支柱，標準長度分別為 40, 80, 120 mm。
支柱也可根據需求訂製。

3 底座

用於固定可調式支架底座
標準尺寸為 500 x 255 mm



立架

立架能快速、有彈性地調整生產線上的條碼印表機位置。依照幾個簡單的步驟即可隨產品需求調整貼標位置的高度和寬度。底座下的四個活動腳輪提供了移動的便利性。固定位置後立架可調整腳座高度。

立架	1600
總高度	mm 1,600
最大應用高度	mm 1,400
外推凸出距離	mm 230 - 500
底座尺寸 寬 x 高 x 深	mm 600 x 140 x 860



可調式支架底座

條碼印表機可快速鎖定在底座上。

條碼印表機搭配特殊外蓋或保護外殼

1.10



條碼印表機搭配具有導電性的靜電放電防護外層

可用於所有條碼印表機機型。

在針對靜電放電進行防護的條件下，具有導電性的整個外層依照 DIN EN 61340-5-1:2016 的標準製作而成。

表面電阻符合 DIN IEC 60093 $\leq 10^4$ Ohm 的標準；從 1,000 到 100 V 的電荷衰減少於兩秒。

折疊上蓋為可出貨的配件項目。

1.11



食品產業專用條碼印表機

可用於所有條碼印表機機型。

折疊外蓋具有磁性，因此可拆卸的該料件能被金屬探測器及 X 光檢測系統偵測到。

外蓋的藍色表面有助於在視覺上與食物作區分。

如有客製需求，整個外殼能製作成可偵測的。

折疊外蓋的材質符合 EU No. 10/2011 及 FDA CFR 21 177.2600 這類食品管理的規範。

9.3



食品產業專用不鏽鋼材質保護外殼

SQUIX 4 及 SQUIX 6 專用。

透過前側的開口取走標籤。

前側外蓋可打開並藉由抽屜式滑軌的設計將整台條碼印表機拉出以更換耗材。使用蒸汽噴射清潔外殼時請將外蓋關閉。

防護等級 IP69K (EN 60529)

9.4



防塵外殼

SQUIX 4 及 SQUIX 6 專用。

透過前側的開口取走標籤。

加裝濾網的風扇產生超壓以防止灰塵進入外殼。

防護等級 IP52 (EN 60529)

具備吸塵功能的無塵室專用保護外殼

SQUIX 4 及 SQUIX 6 專用。

維修保養



標籤感測器

若要清潔標籤感測器用手指輕壓解開並取出即可。



印字頭

簡單幾個步驟就能更換印字頭。一般來說不需額外調整及設定。

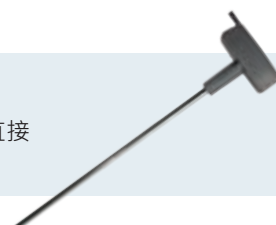


列印滾軸

只需簡單快速地鬆開一根螺絲就能取出列印滾軸進行清潔或更換。

安裝工具

更換任一部件和安裝週邊配件只需將手邊的安裝工具直接插入條碼印表機即可。



售後服務

訓練有素的 cab 客服工程師於全球各據點提供設備的保養及維修服務。

請將您的條碼印表機寄到 cab 的服務據點或特約服務經銷商，我們會在數個工作天以內檢查並維修您的設備。

您希望人在自己的公司就能夠得到保養及維修的服務嗎？
請您與我們的客服部門約好時間：

Tel. +886 2 8227 3966, E-Mail: info.asia@cab.de

教育訓練

您對於如何有效率地使用 cab 設備、相關服務及維修的知識會透過教育訓練來加強。

在卡爾斯魯爾 (Karlsruhe) 的總部我們提供關於設備操作、標籤設計、軟體、條碼印表機驅動程式、程式設計、資料庫連結以及在網路和雲端 ERP 系統進行整合的教育訓練。我們很樂意寄送有關目前培訓機會的詳細內容給您。

我們也可以根據您的個別需求提供合適的教育訓練 - 地點可選在我們位於卡爾斯魯爾 (Karlsruhe) 的總部或貴公司。



條碼印表機型號及料號總覽

項目		料號	出紙方向靠左的 條碼印表機
1.1		5977030 5977031	條碼印表機 SQUIX 2/300 條碼印表機 SQUIX 2/600
1.2		5977032 5977033	條碼印表機 SQUIX 2/300P 條碼印表機 SQUIX 2/600P
1.3		5977014 5977015 5977001 5977002	條碼印表機 SQUIX 4.3/200 條碼印表機 SQUIX 4.3/300 條碼印表機 SQUIX 4/300 條碼印表機 SQUIX 4/600
1.4		5977016 5977017 5977004 5977005	條碼印表機 SQUIX 4.3/200P 條碼印表機 SQUIX 4.3/300P 條碼印表機 SQUIX 4/300P 條碼印表機 SQUIX 4/600P
1.5		5977034 5977035	條碼印表機 SQUIX 6.3/200 條碼印表機 SQUIX 6.3/300
1.6		5977036 5977037	條碼印表機 SQUIX 6.3/200P 條碼印表機 SQUIX 6.3/300P
項目		料號	出紙方向置中的 條碼印表機
1.7		5977018 5977019 5977010 5977011	條碼印表機 SQUIX 4.3/200M 條碼印表機 SQUIX 4.3/300M 條碼印表機 SQUIX 4/300M 條碼印表機 SQUIX 4/600M
1.8		5977022 5977023 5977007 5977008	條碼印表機 SQUIX 4.3/200MP 條碼印表機 SQUIX 4.3/300MP 條碼印表機 SQUIX 4/300MP 條碼印表機 SQUIX 4/600MP
1.9		5977024 5977012 5977025	條碼印表機 SQUIX 4.3/300MT 條碼印表機 SQUIX 4/300MT 條碼印表機 SQUIX 4/600MT

項目	料號	條碼印表機搭配選配品
1.10		條碼印表機搭配靜電放電防護外層 條碼印表機 SQUIX x/xxx-ESD „x“ - 項目 1.1-1.5 的硬體
1.11		用於食品產業的條碼印表機 條碼印表機 SQUIX x/xxx-FOOD „x“ - 項目 1.1-1.5 的硬體
1.12		條碼印表機搭配裁刀 條碼印表機 SQUIX x/xxx-C1 條碼印表機 SQUIX x/xxx-C2 „x“ - 項目 1.3 及 1.7 的標準版

料號 x 的項目可依據訂單需求客製化

出貨內容	
	條碼印表機 電源線 E+F 型 · 長度 1.8 m USB 傳輸線 · 長度 1.8 m USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n 操作手冊 德/英
DVD:	操作手冊有 30 種語言版本 規格手冊 德/英/法 維修手冊 德/英 零件手冊 德/英 程式手冊 英 WHQL 認證的 Windows 條碼印表機驅動程式相容於 Windows Vista Server 2008 Windows 7 Server 2008 R2 Windows 8 Server 2012 Windows 8.1 Server 2012 R2 Windows 10 Server 2016 Server 2019 Apple Mac OS X 驅動程式 德/英/法 Linux 驅動程式 德/英/法 標籤編輯軟體 cablabel S3 Lite 入門版 cablabel S3 Viewer 檢視版 資料庫連接器

項目	料號	易磨耗零件
2.1		5977384.001 印字頭 2/300 5977385.001 印字頭 2/600
		5977382.001 印字頭 4.3/200 5977383.001 印字頭 4.3/300
		5977444.001 印字頭 4/300 5977380.001 印字頭 4/600
		5977386.001 印字頭 6.3/200 5977387.001 印字頭 6.3/300
2.2		5954102.001 列印滾軸 DR2 5954180.001 列印滾軸 DR4 5954245.001 列印滾軸 DR6
2.3		5954104.001 馬達驅動輔助滾軸 RR2 5954183.001 馬達驅動輔助滾軸 RR4 5954246.001 馬達驅動輔助滾軸 RR6

配件型號及料號總覽

項目	料號	
2.4		5953700.001 列印滾軸 DR4-M25
		5953701.001 列印滾軸 DR4-M50
		5953702.001 列印滾軸 DR4-M80
2.5		5954978.001 列印滾軸 DRS2
		5954985.001 列印滾軸 DRS4
		5954979.001 列印滾軸 DRS6
2.6		6010186 外接操作面板
		5907718 USB 傳輸線, 長 1.8 m
		5907730 USB 傳輸線, 長 3 m
		5907750 USB 傳輸線, 長 5 m
		5907760 USB 傳輸線, 長 11 m
		5907765 USB 傳輸線, 長 16 m
2.7		5977797 靜電消除刷 2"
		5977339 靜電消除刷 4" / 6"
2.8		5959622 紙捲轉接頭 100
2.9		5977370 SD 記憶卡 8 GB
2.10		5977730 USB 隨身碟 8 GB
2.11		5977731 USB 無線網卡搭配可轉動的天線桿 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz a/n/ac
2.12		5977732 USB 藍芽轉換器
2.13		5977840 掃描器 CC200-SQ
項目	料號	標籤剝離
2.14		5977585 剝離感應器 PS800
2.15		5984482 剝離感應器 PS 2/900
		5977538 剝離感應器 PS 4/900
2.16		5977735 剝離感應器 PS1000 MP
2.17		5977798 加長型剝離板 DP210
		5978908 加長型剝離板 DP410
		5977799 加長型剝離板 DP610
2.18		5978909 感應電眼搭配反光片

項目	料號	傳輸介面、開關
3.1		5977767 數位 I/O 介面
3.2		5917651 25-pin SUB-D 型 I/O 接頭
3.3		5948205 標籤選擇 I/O 介面盒
3.4		5955710 手動開關 TR2
3.5		5955711 腳踏開關
項目	料號	線材
4.1		5550818 傳輸線 RS232-C 9/9-pin, 長 3 m
項目	料號	裁切、虛線裁切、標籤堆疊
5.1		5979032 裁刀 CU200
		5978900 裁刀 CU400
		5979033 裁刀 CU600
5.2		5978901 虛線裁刀 PCU400/2.5
		5978920 虛線裁刀 PCU400/10
5.3		5978902 堆疊式裁刀及底座 ST400 M
		XXXXXXX 可調式裁後收集組·標籤 寬 x 高
5.4		5984550 裁刀 CSQ 401
		5984565 裁刀 CSQ 402
項目	料號	標籤回捲器、送紙器
6.1		5979031 標籤回捲導引板 RG200
		5978903 標籤回捲導引板 RG400
6.3		5948102.597 外掛標籤回捲器 ER1/210
		5943251.597 外掛標籤回捲器 ER2/210
6.5		5946090 外掛標籤回捲器 ER4/300
		5946420 外掛標籤回捲器 ER6/300
6.6		5946091 外掛標籤送紙器 EU4/300
		5946421 外掛標籤送紙器 EU6/300
6.7		5978943 ER4, ER6 及 EU4, EU6 專用轉接套件

料號 x 的項目可依據訂單需求客製化

配件型號及料號總覽

項目	料號	貼標手臂、滾貼模組
7.1	 5976086 5976087 5976088	貼標手臂 S1000-220 貼標手臂 S1000-300 貼標手臂 S1000-400
7.2	 5949072	通用墊片 A1021 最大 70 x 60
	 5949075	通用墊片 A1021 最大 90 x 90
	 XXXXXXX	壓貼墊片 A1021 寬 x 高
7.3	 5949076	通用墊片 A1321 最大 116 x 102
	 5949077	通用墊片 A1321 最大 116 x 152
	 XXXXXXX	壓貼墊片 A1321 寬 x 高
7.4	 XXXXXXX	吹貼墊片 A2021 寬 x 高
7.5	 XXXXXXX	滾貼墊片 A1411 寬 x 高
7.6	 5976085	貼標手臂 S3200
7.7	 XXXXXXX	壓貼墊片 A3200-1100 寬 x 高
7.8	 XXXXXXX	吹貼墊片 A3200-2100 寬 x 高
7.9	 5976083 5979035	滾貼模組 S5104 滾貼模組 S5106
7.10	 5976084 5979089 5550999 8930933.001	圓柱體滾貼 固定腳架 傳輸線 (連接至 SQUIX) 腳踏開關
7.11	 5979509	試管貼標模組 AXON 2 搭配輸送滾軸 TRV 搭配托盤 搭配剝離板

項目	料號	安裝輔助工具
8.1	 5979036 5978910 5978923	安裝底板 SQUIX 2 安裝底板 SQUIX 4 安裝底板 SQUIX 6
8.2	 5958365 5965929 5971136	支柱 40 支柱 80 支柱 120 特殊長度請洽詢 cab
8.3	 5961203	底座 500 x 255
8.4	 5947400	立架 1600
8.5	 5979037 5978922 5979038	可調式支架底座 SQUIX 2 可調式支架底座 SQUIX 4 可調式支架底座 SQUIX 6
項目	料號	特殊外蓋
9.1	 5977771.001 5977763.001 5977772.001	折疊外蓋 SQUIX 2-ESD 折疊外蓋 SQUIX 4-ESD 折疊外蓋 SQUIX 6-ESD
9.2	 5977773.001 5977764.001 5977774.001	折疊外蓋 SQUIX 2-FOOD 折疊外蓋 SQUIX 4-FOOD 折疊外蓋 SQUIX 6-FOOD
項目	料號	保護外殼
9.3	 5979071 5979305	不鏽鋼材質外殼 SQUIX 4 不鏽鋼材質外殼 SQUIX 6
9.4	 5979080 5979300 5979080.126 5979300.126	防塵外殼 SQUIX 4 220 V 防塵外殼 SQUIX 6 220 V 無塵室專用外殼 SQUIX 4 無塵室專用外殼 SQUIX 6
項目	料號	標籤編輯軟體
11.7	 5588001 5588100 5588101 5588150 5588151 5588152 5588002 5588105 5588106 5588155 5588156 5588157	套裝軟體 cablabel S3 Lite 入門版 (至 cab.de/tw 下載) cablabel S3 Pro 1 WS 專業版 cablabel S3 Pro 5 WS 專業版 cablabel S3 Pro 10 WS 專業版 cablabel S3 Pro 1 additional 專業版 cablabel S3 Pro 4 additional 專業版 cablabel S3 Pro 9 additional 專業版 cablabel S3 Print 1 WS 列印版 cablabel S3 Print 5 WS 列印版 cablabel S3 Print 10 WS 列印版 cablabel S3 Print 1 additional 列印版 cablabel S3 Print 4 additional 列印版 cablabel S3 Print 9 additional 列印版 規劃中 cablabel S3 Print Server 版
11.10	 9009950	程式手冊英文版 (影印複本)

料號 x 的項目可依據訂單需求客製化

cab 產品總覽

條碼印表機
MACH1, MACH2



條碼印表機
EOS 2



條碼印表機
EOS 5



條碼印表機
MACH 4S



條碼印表機
SQUIX 2



條碼印表機
SQUIX 4



條碼印表機
SQUIX 6.3



條碼印表機
A8+



條碼印表機
XD4T



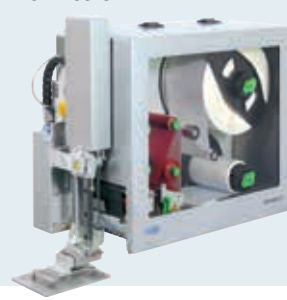
條碼印表機
XC



貼標系統
HERMES Q



貼標系統
Hermes C



試管貼標系統
AXON



列印模組
PX Q



標籤及碳帶



標籤編輯軟體
cablabel S3



標籤剝離機
HS, VS



快速貼標機
IXOR



雷射雕刻機
XENO 4



雷射雕刻系統



Germany 德國
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

France 法國
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermorschwihr
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

USA 美國
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Mexico 墨西哥
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Taiwan 台灣
cab Technology Co., Ltd.
希愛比科技股份有限公司
Taipei
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

China 中國
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
銳博（上海）貿易有限公司
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

China 中國
South-China Sales Office
华南销售联络处
Guangzhou
Tel. +86 (020) 2831 7358
www.cab.de/cn

South Africa 南非
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

cab // 820 經銷商夥伴遍佈全球超過 80 個國家